

Rundballenpressen

FixBale 500,
FixBale 500 FlexiWrap



Festkammer- Rundballenpressen



My way of Farming!



Das iM FARMING-Logo kennzeichnet Geräte, die mit unseren intelligenten Smart Farming Systemen und elektronischem Zubehör verbunden werden können, die für die Bewirtschaftung Ihres Betriebes notwendig sind.



RUNDBALLEN MIT MEHRWERT

My way of Farming!

Meinen Acker bearbeiten, meinen Betrieb führen und die Verbundenheit mit der Natur – das ist Landwirtschaft und meine Art, zu leben. Trotz harter Zeiten und täglicher Routine – ich liebe meinen Job. Meiner Philosophie und Strategie bleibe ich treu, um meinen Betrieb immer weiterzuentwickeln. Handwerk, moderne Technologien und die besten Maschinen verbinde ich, um meine eigene Zukunft aktiv zu gestalten. Neue Möglichkeiten erreiche ich durch Erfahrung und innovative Arbeitsweisen.

Für einen guten Ertrag arbeite ich hart und kümmere mich leidenschaftlich und mit den besten Mitteln um meinen Bestand. Mein Betrieb ist mein ganzer Stolz, denn ich arbeite und investiere mit Herz und Seele, um immer das Optimum für meinen Betrieb zu erreichen.

Landwirtschaft ist Leidenschaft, Wachstum und Entwicklung – es geht um meinen Ertrag, meinen Betrieb und meinen Weg.





“**Wirtschaftlich**
und effizient”

Vicon FixBale 500 – **maximale Performance**

Rundballen pressen auf einem neuen Niveau

Die neue FixBale 500 vereint jahrelange Erfahrung, Innovation und Entwicklung in einer Maschine. Konkurrenzlose Ballenqualität, höchste Leistung und herausragende Zuverlässigkeit sind das Ergebnis.

Die Herstellung qualitativ hochwertiger Rundballen ist der Schlüssel zu einem wirtschaftlichen Einsatz. Die Vicon FixBale ist die erste Wahl, wenn es um hochverdichtete und perfekt geformte Rundballen geht. Egal ob Silage, Heu oder Stroh – realisieren Sie höchste Leistung, und das bei kompromissloser Zuverlässigkeit. Durch die perfekte Ballenqualität werden der Futterwert und die Lagerfähigkeit deutlich erhöht.

Saubere Rechleistung *in allen Erntegütern*



Die neue 2,30 m breite XL + Pick-up nimmt selbst breiteste Schwaden sauber auf.

Höchste Durchsätze beginnen mit einer perfekten

Erntegutaufnahme. Die 2,30 m breite Pick-up leistet dank geringem Durchmesser und fünf Zinkenreihen auch unter hohen Geschwindigkeiten und schwierigsten Bedingungen eine saubere Arbeit ohne Verluste.

Kurzes und nasses oder leicht brüchiges Material wird wesentlich effizienter und schonender aufgenommen. Die um 10 mm längeren Pick-up-Zinken und breitere Abstreifer sorgen für einen optimierten Materialfluss. Der verstärkte Antrieb sorgt für mehr Einsatzsicherheit unter schwierigen Bedingungen.





Die Pick-up-Entlastung gewährleistet eine perfekte Boden Anpassung.



Großzügige Reifen mit einfacher Höhenverstellung



2,30 m breite Pick-up

2,30 m breite Pick-up

- Ausgestattet mit fünf Zinkenreihen mit je 34 Zinken für eine sauber Futteraufnahme.
- Jede Zinkenreihe ist vierfach gelagert.
- Zwei leicht zugängliche außen liegende Kurvenbahnen führen die Zinkenreihen
- Der großdimensionierte Niederrollenhalter erhöht die Futteraufnahme
- Innovatives Innenantriebskonzept für reduzierte Transportbreite

Bewährte Zuverlässigkeit

Die Vicon Pick-up ist bekannt für ihre Langlebigkeit und Zuverlässigkeit. Die Zinkenträger laufen in einer doppelt gelagerten Zinkenträgerrohrabstützung und einer doppelten Kurvenbahn. Die Pick-up der FixBale 500 ist prädestiniert für schwierigste Bedingungen. Wartung und Verschleiß sind auf ein Minimum reduziert. Eine Sternratschenkupplung sorgt für zusätzliche Sicherheit bei Überlast oder Fremdkörpern.



Kompaktes internes Antriebssystem

Das einzigartige und patentierte Pick-up-Design der FixBale 500 mit innenliegendem Antrieb ermöglicht eine geringe Außenbreite:

- Die Gesamtbreite wird reduziert, sodass die Pick-up-Räder für den Transport nicht abgenommen werden müssen.
- Die doppelten Kurvenbahnen befinden sich an der Außenseite des Pick-up-Rahmens, sodass sowohl die Kurvenbahn selbst als auch die Kurvenbahnrollenlager leicht zugänglich sind.
- Das Antriebskettenrad mit großem Durchmesser führt zu einem geringeren Verschleiß.

Durchsatz auf Hochleistungsniveau – *perfekte Schnittqualität*



ChopFeed 15

Durchsatz auf Hochleistungsniveau

Der neue Hochleistungsschneidrotor verfügt über ein optimiertes Zinkendesign und 15 % mehr Durchmesser. Die in einer Doppelhelix angeordneten Zinken gewährleisten einen gleichmäßigen Erntegutfluss und einen geringen Kraftbedarf. Ideal für große Erntemengen und nasse Silagen.

CF-15 Schneidwerk für optimale Schnittqualität

Der neue optimierte Schneidwerksboden verfügt über ein flaches Profil. Das Erntegut wird somit schonender und gleichmäßiger durch das Schneidwerk geführt. Der Kraftbedarf wird gesenkt, die Effizienz erhöht.

Treten Blockaden im Einzug auf, kann der Schneidwerksboden über das patentierte Parallelogramm auf der kompletten Länge abgesenkt werden. Somit lassen sich Verstopfungen schonend beseitigen oder Fremdkörper entfernen.

ChopFeed-15 Schneidwerk für hervorragende Schnittqualität

Das Vicon ChopFeed Schneidwerk mit 15 Messern bietet eine höhere Effizienz und einen optimierten Gutfluss. Speziell geformte Messer wurden für eine gleichmäßige Schnittlänge bei geringem Kraftbedarf entwickelt. Mit einer theoretischen Schnittlänge von 70 mm ist es die ideale Lösung für hohe Ballendichte und hochwertige Silagen, die sich leichter auflösen und verteilen lassen.



“**Herausragende Schnittqualität** – für hohe Ballendichten und hochwertige Silagen”

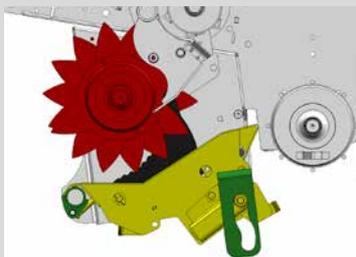
Individuelle Messersicherung

Jedes Messer ist einzeln mit einer Feder gegen Fremdkörper geschützt. Bei Kontakt mit einem Fremdkörper, wie z. B. einem Stein, wird das Messer automatisch ausgelenkt und kehrt umgehend in die Ausgangsposition zurück. Über das Bedienterminal werden die Messer komfortabel vom Schleppersitz ein- und ausgeschwenkt und der aktuelle Status wird angezeigt.

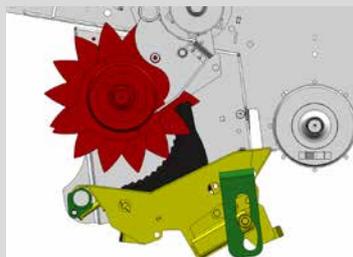
Parallel absenkbarer Schneidwerksboden

Das ChopFeed-15 Schneidwerk ist mit einem parallel absenkbaren Schneidwerksboden ausgestattet. Dadurch wird auch im vorderen Bereich des Einzugskanals mehr Raum freigegeben, um Blockaden schnell, schonend und effizient zu beseitigen.

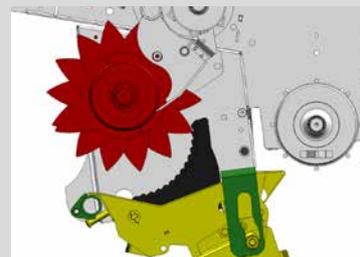
Schnelle Beseitigung von Blockaden = Mehr produktive Zeit zum Pressen



Schneidwerksboden in Arbeitsposition

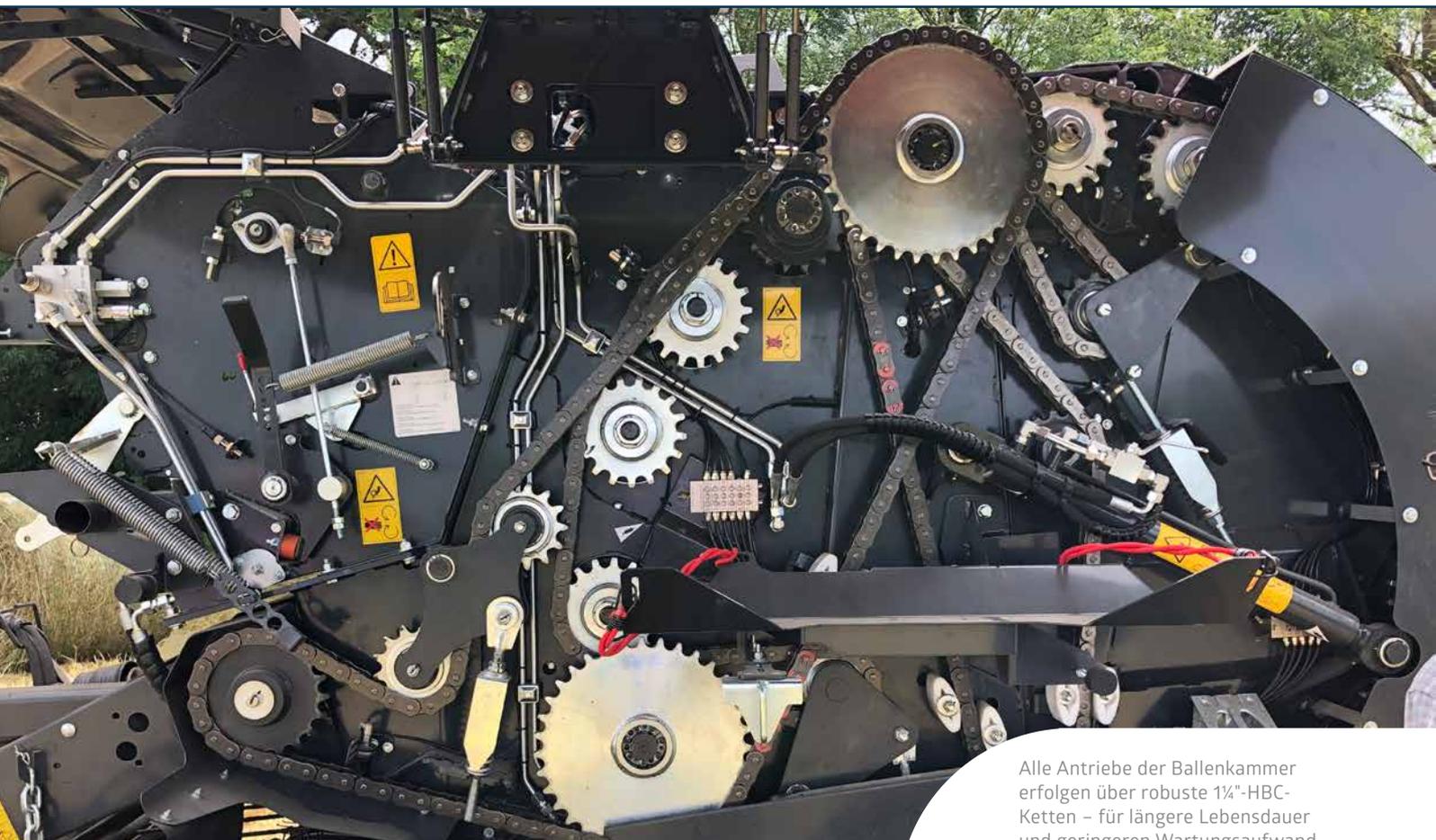


Schneidwerksboden in mittlerer Position



Schneidwerksboden in vollständig abgesenkter Position

Robustes Antriebskonzept – *höchste Zuverlässigkeit*

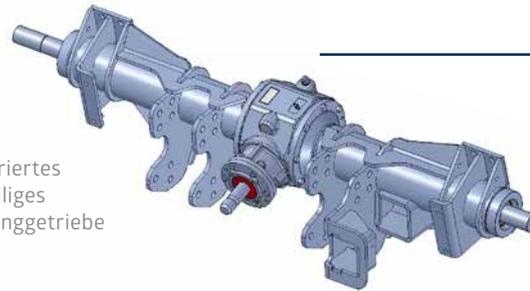


Alle Antriebe der Ballenkammer erfolgen über robuste 1 1/4"-HBC-Ketten – für längere Lebensdauer und geringeren Wartungsaufwand.

FixBale 500 – entwickelt für härteste Bedingungen

In einer hektischen Erntesaison ist Zuverlässigkeit entscheidend. Die FixBale 500 wurde für eine hohe Einsatzsicherheit und lange Lebensdauer entwickelt.

Vom einteiligen, integrierten Haupteingangsgetriebe bis hin zu groß dimensionierten Kettenrädern, 50 mm starken Presswalzenlagerungen und ELITE HBC Ketten ist alles auf höchste Lebensdauer und Zuverlässigkeit ausgelegt.



Integriertes
einteiliges
Einganggetriebe

“**Leistungsstark**
– und
zuverlässig”

Hohe Zuverlässigkeit und niedriger Wartungsaufwand

Der ChopFeed Hochleistungsschneidrotor und alle Presskammerantriebe sind mit hochbelastbaren 1¼-Zoll-Antriebsketten ausgestattet. Die ELITE HBC-Rollenketten zeichnen sich durch höchste Dauerfestigkeit und extrem hohe Verschleißfestigkeit aus. Die federbelasteten Kettenspanner mit Spannungsanzeige ermöglichen eine einfache Wartung.

Die Verbindungsglieder an den Ketten sind farblich gekennzeichnet, damit sie später leicht identifiziert werden können. Die großen Antriebskettenräder werden durch Taper-Lock-Buchsen befestigt. Die große Kontaktfläche zwischen Kettenrädern und Ketten reduziert dabei den Verschleiß.

Stahlhydraulikleitungen für hohe Zuverlässigkeit

Um die Zuverlässigkeit weiter zu erhöhen, wurden die Hydraulikschläuche, soweit möglich, aus dem Hydrauliksystem entfernt und durch Stahlrohre ersetzt.

Integriertes Getriebe

Die FixBale 500 verfügt über ein integriertes Einganggetriebe, das auch die Befestigungspunkte für Deichsel und Abstellstütze enthält. Der Antrieb für Rotor und Ballenkammer ist getrennt, wodurch Drehmomentbelastungen ausgeglichen werden und separate Ausgangswellen und Lager entfallen. Perfekte Ausrichtung und Lastverteilung sind garantiert – Ihre Garantie für langfristige Zuverlässigkeit.



1¼"-Hochleistungsketten („HBC“) für alle Antriebe von Ballenkammer und Rotor



Hochleistungslager für höchste Belastungen

Die 18 Presskammerwalzen werden beidseitig in 50 mm starken Lagern geführt. Die sechs am stärksten beanspruchten Presskammerwalzen ruhen zudem in doppelreihigen Rollenlagern und sind für höchste Belastungen ausgelegt.



Stahlhydraulikleitungen für hohe Zuverlässigkeit

Qualität & Zuverlässigkeit – *weniger Ausfallzeiten*



Erfahrung und Intuition eingebaut

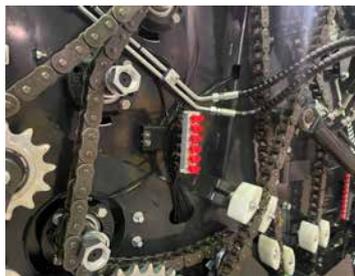
Vicon Rundballenpressen vereinen jahrelange Erfahrung, Innovation und Entwicklung in einer Maschine. Das Ergebnis ist eine herausragende Durchsatzleistung und Zuverlässigkeit. Ein weiterer Schwerpunkt wurde auf eine hohe Wartungsfreundlichkeit gelegt.



Großer Schmieröltank für Ketten



Automatische Kettenschmierung mit individuell einstellbaren Ausgängen



Zentrale Schmierstelle für Walzenlager der Ballenkammer



Bedarfsgerechte Ölschmierung

Automatische Kettenschmierung für längere Lebensdauer

Die richtige Schmierung der Ketten ist entscheidend für eine lange Lebensdauer. Die FixBale 500 ist mit einem automatischen System ausgestattet, das jede einzelne Kette mit Öl versorgt. Das System verfügt über einen großzügigen 6-Liter-Tank, wobei die Ölmenge für jeden Ausgang individuell eingestellt werden kann. Jede Ölleitung ist farblich gekennzeichnet, um eine einfache Identifikation zu ermöglichen.

Zentrale Schmierstellen für Lager der Ballenkammer und des Einzugsrotors

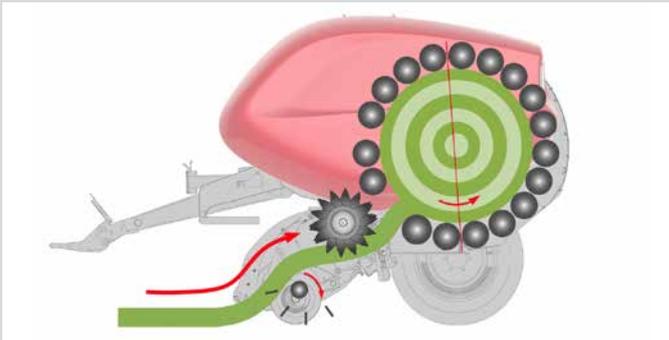
Die Lager werden einfach über vier zentrale Schmierstellen geschmiert. Eine sequenzielle Verteilung sorgt dafür, dass jede Lagerstelle gleichmäßig mit Fett versorgt wird.

PowerMax Ballenkammer – *herausragende Ballenqualität*



Die Vicon FixBale 500 ist für den anspruchsvollen Einsatz geschaffen und somit die perfekte Wahl für Futterbaubetriebe und Lohnunternehmen. Die neue Ballenkammer mit 18 verstärkten und extra robusten Presswalzen wurde für extreme Einsatzbedingungen komplett neu entwickelt. Die neue innovative hydraulische Dichtesteuerung wurde speziell auf die hohe Durchsatzleistung und hohe Pressdichten abgestimmt, während der Leistungsbedarf für einen effizienten Einsatz auf ein Minimum reduziert wurde.

Hochverdichtete Rundballen mit der PowerMax Vollwalzen-Ballenkammer



Vollwalzen-Presskammer

Die RotaMax Ballenkammer verfügt über 18 extra robuste Presswalzen. Die Geometrie wurde komplett neu entwickelt und speziell auf eine hohe Durchsatzleistung und hohe Pressdichten abgestimmt.



Presskammer mit zwei Bodenwalzen

Perfekte Ballenform

Gleichmäßige Ballen mit hoher Dichte sowohl bei nassem als auch trockenem Material ist gewährleistet. Zwei Walzen im unteren Bereich tragen die Hauptlast des Ballens.

Optimale Ballendichte

Für ein Höchstmaß an Flexibilität und Bedienerfreundlichkeit wird die Ballendichte hydraulisch gesteuert und kontinuierlich elektronisch überwacht. Die Pressdichte kann komfortabel im Terminal auf die jeweiligen Erntebedingungen abgestimmt werden.

“**Perfekt geformt**
–hoch verdichtet”



Elektrische Ballendichtesteuerung

PowerBind: *Netzbindung schnell und zuverlässig*



Die Vicon PowerBind Netzbindung hinterlässt mit jedem Ballen einen hervorragenden Eindruck im Feld: Rundballen für Rundballen perfekt geformt und mit Netz gewickelt.

Weniger ist mehr

Die patentierte PowerBind Netzbindung gehört zu den effizientesten und schnellsten Netzbindungen am Markt. Weniger bewegliche und rotierende Bauteile sorgen für mehr Einsatzsicherheit und kurze Standzeiten.

Weniger Standzeit – mehr Zeit zum Pressen

Das Netz wird permanent von einem Zuführarm gehalten und gesteuert. Ist die Ballengröße zu 90 % erreicht, wird die Netzbindung automatisch

vorbereitet. Sind 100 % erreicht, führt der Zuführarm das Netz direkt in die Presskammer ein. Die aktive Netzzuführung sorgt für eine exakte und zuverlässige Netzwicklung, auch unter schwierigsten Bedingungen.

Niedrige Ladehöhe

Die niedrige Ladehöhe sorgt für einen schnellen und komfortablen Netzzwischenwechsel. Zum Wechsel wird der Netzzwischenhalter ausgeschwenkt und kann seitlich beladen werden.



Mit PowerBind kann das Netz auch über die Ballenkanten hinaus gestreckt werden.



Zwei serienmäßige Netzrollenhalter für lange Arbeitstage



Die niedrige Ladehöhe und das leichte Einlegen der Netzrollen bedeuten minimale Standzeit zum Netzwechsel und mehr produktive Zeit zum Pressen.



Bedienung – mit *Komfort*



Einfach zu bedienende Steuerungssysteme

Lange Arbeitstage lassen sich mit dem benutzerfreundlichen Steuerungssystem der FixBale problemlos bewältigen. Klare Farbbildschirme und einfache Grafiken zeigen die Pressinformationen auf einen Blick. Alle wichtigen Einstellungen werden bequem vom Traktorsitz aus vorgenommen – für Anpassungen während der Fahrt und ein angenehmes Arbeitsumfeld.

Bedienerfreundlich

Focus 3, Tellus 700 oder Tellus 1200 ermöglichen eine komfortable Bedienung. Folgende Funktionen werden über das Terminal gesteuert:

- Einstellung der Ballendichte
- Einstellung der Netzmenge
- Bindungsinformationen während des Bindevorgangs
- Auswahl zwischen manueller oder automatischer Bindung
- fünf Tageszähler & Gesamtballenzähler
- Auswahl von Messern, DropFloor oder Aufnahme heben/senken



Focus 3 Terminal



Immer verbunden

Vicon Sync sorgt für nahtlose Konnektivität zu Online-Diensten mit reibungslosem Datentransfer zu IsoMatch FarmCentre und Vicon ServiceCentre. Maschinenverfolgung, Leistungsberichte, Ferndiagnose und erhöhte Sicherheit sind nur einige der Vorteile, die Vicon Sync bietet.

ISOBUS (Option)

Alle Modelle bieten die Option der vollständigen ISOBUS-Kompatibilität, die eine nahtlose Integration von Traktorterminals ermöglicht. Darüber hinaus können ISOBUS-kompatible Maschinen mit den neuen Touchscreen-Terminals **Tellus 700** oder **Tellus 1200** ausgestattet werden, die fortschrittliche Werkzeuge für ein effizientes Management und eine präzise Steuerung bieten.



Tellus 700 Terminal

Tellus 700 – Ihr neues ISOBUS-Terminal

Das Tellus 700 mit 7"-Display steuert beliebige ISOBUS-Geräte und ermöglicht Ihnen den unkomplizierten Einstieg in die Präzisionslandwirtschaft. Ausgestattet mit neuester Technologie, gewährleistet es optimale Leistung für eine Vielzahl von Geräten.



Tellus 1200 Terminal

Tellus 1200*

Das Tellus 1200 mit 12"-Multiscreen-Display bietet bis zu vier individuelle Ansichten. Es steht für Präzision wie für Flexibilität und unterstützt die GEOCONTROL Anwendungen.

(*) Diese vollwertigen ISO-Terminals können an der FixBale 500 installiert werden, sofern die Presse ab Werk mit ISOBUS-Kompatibilität bestellt wird.

TechnoPack (option)

Lernen Sie Ihren Ballen besser kennen



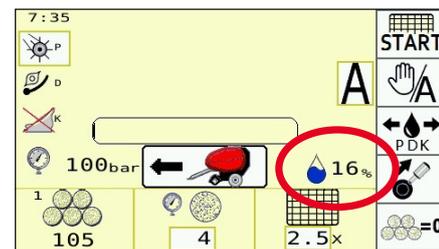
Das optionale TechnoPack bietet professionellen Landwirten und Lohnunternehmern die optimale Lösung für das Erntemanagement.

TechnoPack

Der Feuchtigkeitsgehalt des Ernteguts, das während des Pressvorgangs in die Ballenkammer gelangt, wird kontinuierlich gemessen und auf dem Terminal der Presse angezeigt. Sensorplatten sind im unteren Bereich der Ballenkammer angebracht, von wo aus das System den Feuchtigkeitsanteil im Ballen berechnet. Das System kann Feuchtigkeitswerte bis zu 50 % erkennen und ermöglicht dem Fahrer jederzeit, zu entscheiden, ob Kulturen wie Heu oder Stroh zum Pressen geeignet sind – Ihre Garantie für die bestmögliche Futterqualität.



Feuchtigkeitssensoren befinden sich innerhalb der Ballenkammer.



“Durchschnittlicher Feuchtigkeitsgehalt des fertigen Ballens wird angezeigt”

Sensor für Ballenrampe

Ebenfalls im TechnoPack enthalten ist ein Sensor für die Ballenrampe, der ein Signal gibt, wenn der ausgeworfene Ballen die Rampe vollständig verlassen hat.

Feuchtigkeitsmessung

Für zusätzlichen Bedienkomfort liefert das TechnoPack eine kontinuierliche Echtzeit-Anzeige des Feuchtigkeitsgehalts während des Pressvorgangs. Während des Bindevorgangs wird der durchschnittliche Feuchtigkeitsgehalt des fertigen Ballens angezeigt.

TIM Baler (option)

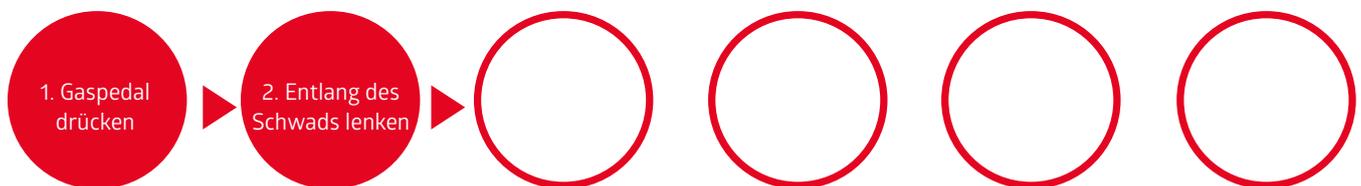
Das Anbaugerät steuert den Traktor



Weniger Arbeitsschritte beim Pressen



Ablauf bei Standardbetrieb: 10 Schritte pro Ballen



Prozessablauf mit TIM 1.3 bei voreingestellter Fahrgeschwindigkeit: **2 Schritte pro Ballen**



TIM (Tractor Implement Management)

TIM ist eine herstellerübergreifende ISOBUS-Lösung für die Landtechnikbranche, bei der das Anbaugerät bestimmte Funktionen des Traktors steuern kann. Das Pressen gehört zu den Arbeiten, die die meisten Handlungen vom Bediener erfordern.

Eine Rundballenpresse der FixBale 500 Serie mit TIM-Option übernimmt die meisten dieser Aufgaben selbst. Das führt nicht nur zu einem deutlichen Komfort- und Effizienzgewinn, sondern sorgt auch für konstant hohe Ballenqualität.

Wichtige Vorteile beim Pressen

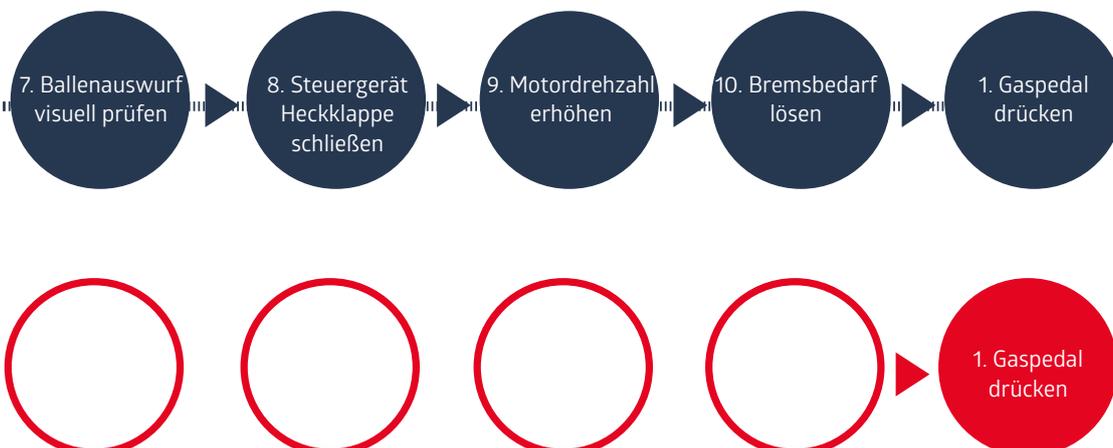
Das TIM-System zeigt seine Stärken besonders bei Pressarbeiten, bei denen die Arbeitsfenster wetterbedingt oft sehr eng sind. Die Arbeit wird schneller erledigt und die Ballenqualität ist höher.

Vor allem Lohnunternehmer und große Betriebe profitieren von der Benutzerfreundlichkeit der TIM-Technologie, die von verschiedenen Bedienern schnell erlernt werden kann.

Auch der Kostenaspekt ist zu beachten: Der hocheffiziente Einsatz einer mit TIM ausgestatteten Presse führt zu geringeren Kosten für Verschleißteile, Kraftstoff, Reifen usw.

Enorme Einsparung an Arbeitsschritten

Ist der Bediener unerfahren oder müde, leiden die Ballenqualität und die Leistung. Mithilfe der TIM-Technologie kann die Presse eine Vielzahl von Aktionen für den Fahrer übernehmen, was den Komfort deutlich erhöht. Bei 100 Ballen können bis zu 800 Arbeitsschritte eingespart werden. Da die Presse die Heckklappe automatisch öffnet, sobald der Ballen gebunden ist, steigt die Effizienz – besonders wenn der Fahrer ermüdet ist. Erkennt das System, dass ein fertiger Ballen an einem Hang freigegeben werden soll, wird der Fahrer gewarnt und die automatische Ballenfreigabe pausiert. Der Bediener kann den automatischen Prozess jederzeit während des Pressvorgangs übersteuern.



Vicon FixBale 500 FlexiWrap



Vielseitige Ein-Mann-Lösung **zum Pressen und Wickeln**

Die neue Vicon FixBale 500 FlexiWrap kombiniert hochverdichtetes Pressen, schnellen und präzisen Ballentransfer sowie einen Hochgeschwindigkeits-Zwillings-Satellitenwickler. Sie ist die ideale Lösung für den Ein-Mann-Betrieb. Entwickelt für den Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen, sorgt die einzigartige Ballenübergabelösung für einen störungsfreien Betrieb – selbst an steilen Hängen.



Der Ballenaufsteller wird zum Straßentransport auf die Maschine gezogen.



Für Wartungs- und Servicearbeiten können sämtliche Funktionen so direkt an der Maschine gesteuert werden.



Doppelt-Satellitenwickler mit zwei Vorstreckern und vier Endlosbändern für schnelles und stabiles Wickeln.

Robustes und langlebiges Chassisdesign

Die Modelle der FlexiWrap-Serie verfügen über ein starkes, umlaufendes Chassis, das so optimiert wurde, dass sich Erntegut nicht ansammelt. Robuste Tandemachsen sorgen für maximale Stabilität auf Straße und Feld. Größere serienmäßige 560/45R22.5 Vredestein-Flotationsreifen sorgen für eine geringere Bodenverdichtung unter nassen Bedingungen.



Vicon FixBale 500 FlexiWrap



Integrierte **Press-Wickel-Kombination**

Die Modelle der FixBale 500 FlexiWrap bieten eine wirklich vielseitige Lösung zum Pressen und Wickeln. Mit der Fähigkeit, verschiedene Erntearten zu verarbeiten, gibt Ihnen eine Vicon FlexiWrap die Möglichkeit, jede Pressaufgabe zu übernehmen.



Serienmäßig
volle ISOBUS-
Kompatibilität

Alles bequem vom Traktorsitz aus steuern

Vollautomatische Steuerung von Press- und Wickelvorgang über das Tellus 1200 Terminal. Die FlexiWrap Modelle sind vollständig ISOBUS-kompatibel und ermöglichen den direkten Anschluss an jeden ISOBUS-Traktor. Die gesamte Maschine arbeitet vollautomatisch. Der Status von Presse und Wickler wird kontinuierlich in separaten Bereichen des großen Tellus 1200 Touchscreens angezeigt – für maximalen Bedienkomfort.





Sobald das Netz um den Ballen gewickelt wird, fährt der Wickeltisch unter die Heckklappe der Presse.



Der Ballen wird direkt auf den Wickeltisch abgelegt.



Sobald der Wickeltisch sich zum Wickler bewegt, schließt sich die Heckklappe automatisch und der nächste Pressvorgang kann beginnen.



Der Doppel-Satellitenwickler wickelt die eingestellte Anzahl an Folienlagen um den Ballen.

“ Hochgeschwindigkeits-Wickeln – kein Risiko von Folienschäden ”

Schneller und präziser Ballentransfer

Sobald das Netz auf den Ballen aufgebracht wird, bewegt sich der Wickeltisch zur Heckklappe und ist bereit, den fertigen Ballen aufzunehmen. Wenn sich die Heckklappe öffnet, wird der Ballen direkt auf den Tisch abgesetzt (keine störenden Zwischenschritte von der Presse zum Wickeltisch). Dies sorgt für einen sicheren Ballentransfer ohne Risiko, dass der Ballen vom Tisch rollt – selbst bei Arbeiten in hügeligem Gelände. Sobald sich der Ballen auf dem Wickeltisch befindet, wird er schnell zum Satellitenwickler weitergeleitet und der Wickelvorgang beginnt sofort.

Hochgeschwindigkeits-Wickeln

Der Wickeltisch mit vier Endlosbändern rotiert den Ballen gleichmäßig während des Wickelvorgangs – ohne Risiko von Folienschäden. Die zwei Vorstrecker sorgen für ein schnelles Wickeln, sodass der Wickelvorgang abgeschlossen ist, bevor der nächste Ballen fertig ist. Die Vorstrecker sind nahe am Ballen positioniert, um die Menge an eingeschlossener Luft unter der Folie während des Wickelns zu minimieren.

Der gewickelte Ballen kann jederzeit während des Pressens des nächsten Ballens automatisch oder manuell entladen werden. Der manuelle Abwurf erlaubt es dem Fahrer, den Ballen an der günstigsten Stelle abzusetzen – zum Beispiel in einer Linie für einfaches Aufsammeln. Der tief montierte Wickeltisch entlädt den Ballen sanft. Zusätzlich kann die FlexiWrap mit einem Ballenaufsteller ausgestattet werden. Der Ballen wird sanft auf der Stirnseite abgesetzt – dort, wo die meisten Folienschichten aufgebracht sind.

Original Ersatzteile & Service
***Wir sind für Sie da, damit Sie sich auf Ihre Ernte
konzentrieren können.***

- 
- 1 Langlebig – qualitativ hochwertige Ersatzteile**
 - 2 Über 100 Jahre Erfahrung**
 - 3 Unterstützt durch ein breit aufgestelltes Händlernetz**
 - 4 24/7-Ersatzteilservice**
 - 5 Hochqualifizierte Händlermonteure**



“**MYVICON**
Connected farming my way”

Eine personalisierte Online-Plattform, die auf Ihre Maschinenbedürfnisse zugeschnitten ist

Mit MYVICON profitieren Sie von einem einfachen Zugang zu Vicon Online-Serviceprogrammen, mit Zugriff aus erster Hand auf Informationen über zukünftige Entwicklungen und Updates, Bedienungs- und Ersatzteillhandbücher, FAQs und lokale VIP-Angebote. Alle Informationen sind an einem Ort gesammelt.



**REGISTRIEREN SIE IHR PRODUKT JETZT:
MY.VICON.EU**

Technische Daten

Modell	FixBale 500 CF15
Maschinenabmessungen & Gewicht	
Länge (m)	4,15
Breite (m)	2,75
Höhe (m)	2,30
Gewicht (kg)	3.600
Ballengröße	
Kammertechnologie	18 Walzen
Durchmesser (m)	1,25
Breite (m)	1,23
Tropfenplatte	0
Pick-up	
Arbeitsbreite (m)	2,30
Zinkenbreite (m)	1,98
Zinkenreihen (Anzahl)	5
Zinken pro Reihe (Anzahl)	34
Zinkenabstand (mm)	60
Rollenniederhalter	●
Überlastkupplung	●
2 pneumatische Tasträder	●
Einzug	
ChopFeed (15 Messer)	●
Einzelmessersicherung	●
Parallel absenkbarer Schneidwerksboden	●
Antrieb	
Integriertes einteiliges Getriebe	●
Weitwinkelgelenkwelle mit Nockenschaltkupplung (2.200 Nm)	●
Hauptantriebsketten	HBC 1 ¼"
Permanente Kettenschmierung (6 l)	●
Zentrale Schmierblöcke	●
PowerBind Bindesysteme	
Ersatzrollenhalter	2
Elektronik & Bedienung	
Nicht-ISOBUS-Steuerung	Focus III Terminal
ISOBUS-Kompatibilität	0
IsoMatch Terminals (nur mit ISOBUS-Option)	0 Tellus 700 / Tellus 1200
TechnoPack Ballenauswurf & Feuchtigkeitsanzeige	0
TIM-Kompatibilität	0
Räder und Achsen	
15.0/55-17	0
19.0/45-17	0
500/50-17	0
550/45-22.5	0
Druckluftbremsen	0
Sonstiges	
Deichselposition	verstellbar (tief/hoch)
Zapfwelle (U/min)	540
Ballenauswurf	0
Hydraulikanschlüsse	1 EW 1 DW
Empfohlene Traktorleistung kW (PS)	ab 55 (75)

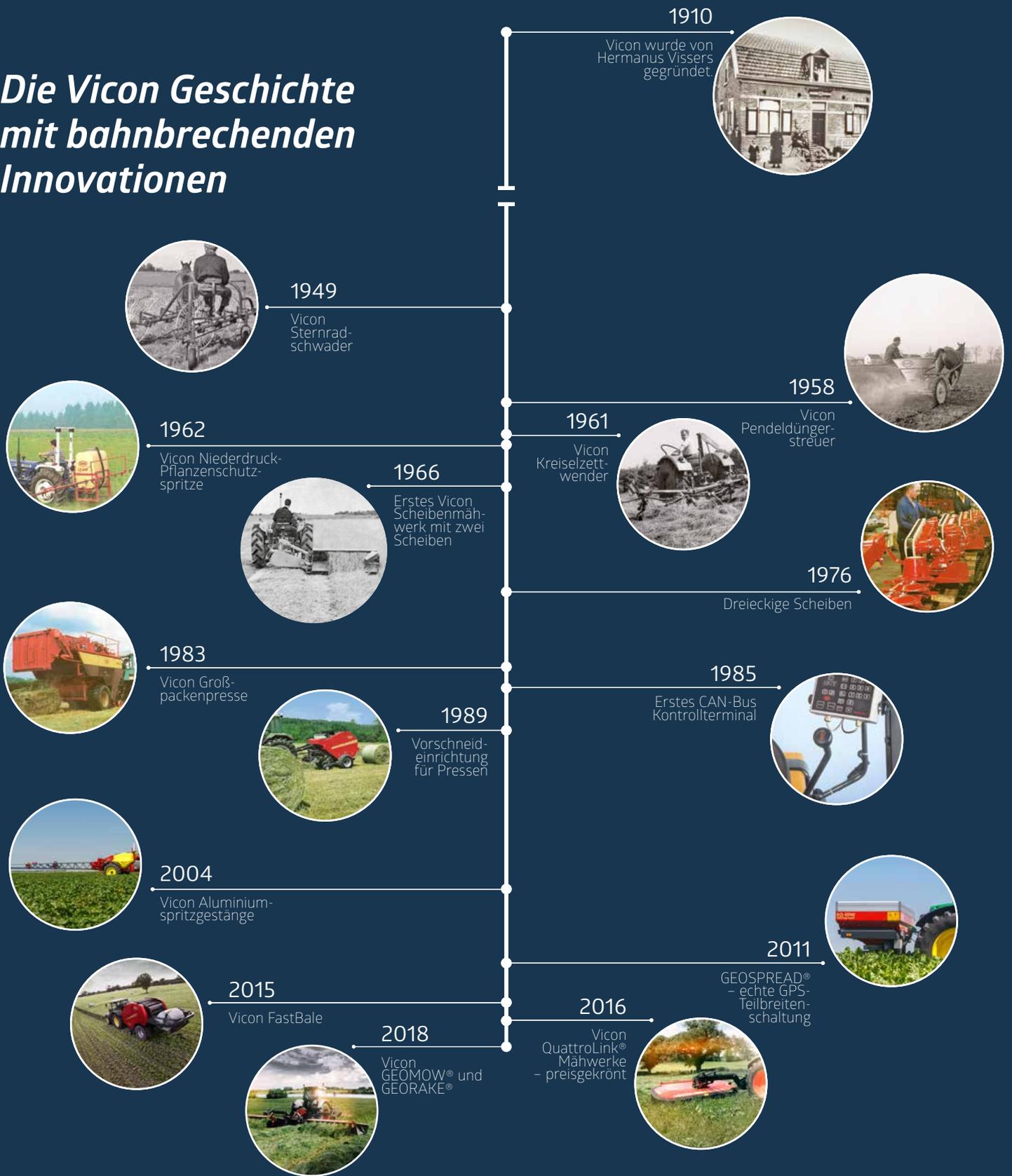
● Standard 0 Optional - Nicht verfügbar

Modell	FixBale 500 CF15 FlexiWrap
Maschinenabmessungen & Gewicht	
Länge (m)	7,40
Breite (m)	2,99
Höhe (m)	3,00
Gewicht (kg)	6.700
Ballengröße	
Kammertechnologie	18 Walzen
Durchmesser (m)	1,25
Breite (m)	1,23
Pick-up	
Arbeitsbreite (m)	2,30
Zinkenbreite (m)	1,98
Zinkenreihen (Anzahl)	5
Zinken pro Reihe (Anzahl)	34
Zinkenabstand (mm)	60
Rollenniederhalter	●
Überlastkupplung	●
2 pneumatische Tasträder	●
Einzug	
PowerFeed Rotor	●
Einzelmessersicherung	●
Parallel absenkbarer Schneidwerksboden	●
Antrieb	
Integriertes einteiliges Getriebe	●
Weitwinkelgelenkwelle mit Nockenschaltkupplung (2.200 Nm)	Nockenkupplung
Hauptantriebsketten	HBC 1 1/4"
Permanente Kettenschmierung (6 l)	●
Zentrale Schmierblöcke	●
PowerBind Bindsysteme	
Ersatzrollenhalter	1
Wickereinheit	
Ballenübergabe Presse-Wickler	Übergabetisch
Stützrollen / Bänder (Anzahl)	2 / 4
Folienvorstrecker	2
Folienrollenmagazin	2 x 5
Ballenaufsteller	0
Elektronik & Bedienung	
ISOBUS-Kompatibilität	●
IsoMatch Terminals	0 Tellus 700 / Tellus 1200
Kamera(s)	0
Räder und Achsen	
560/45-22.5	●
710/35-22.5	0
Druckluftbremsen	●
Sonstiges	
Deichselposition	verstellbar (tief/hoch)
Zapfwelle (U/min)	540
Hydraulik	2 EW, 1 RL Load Sensing
Empfohlene Traktorleistung kW (PS)	105 (140)

● Standard 0 Optional - Nicht verfügbar

Die in dieser Broschüre bereitgestellten Informationen dienen ausschließlich allgemeinen Informationszwecken und sind für den weltweiten Vertrieb bestimmt. Ungenauigkeiten, Fehler oder Auslassungen können auftreten und die Informationen stellen daher keine Grundlage für rechtliche Ansprüche gegenüber der Kverneland Group dar. Die Verfügbarkeit von Modellen, Spezifikationen und optionaler Ausstattung kann von Land zu Land unterschiedlich sein. Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen Händler. Die Kverneland Group behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen am Design oder an den beschriebenen Spezifikationen vorzunehmen, Funktionen hinzuzufügen oder zu entfernen – ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung. Sicherheitsvorrichtungen wurden möglicherweise zu Illustrationszwecken von den Maschinen entfernt, um die Funktionen der Maschinen besser darzustellen. Um Verletzungsrisiken zu vermeiden, dürfen Sicherheitsvorrichtungen niemals entfernt werden. Falls die Entfernung von Sicherheitsvorrichtungen notwendig ist, z. B. für Wartungsarbeiten, wenden Sie sich bitte an eine geeignete Fachkraft oder führen Sie die Arbeiten unter Aufsicht eines technischen Assistenten durch. © Kverneland Group Ravenna Srl

Die Vicon Geschichte mit bahnbrechenden Innovationen



My way of Farming!



de.vicon.eu